

ᠡᠯᠡᠭᠡᠨ ᠰᠢᠨ᠋ᠪ ᠨᠡᠭᠡᠨ ᠬᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ ᠠᠨᠠᠨᠠ

# 鄂尔多斯市西北能源化工有限责任公司文件

西北能化安〔2023〕166号

## 鄂尔多斯市西北能源化工有限责任公司 关于印发《暂时停产整改期间员工教育培训 工作方案》的通知

各单位：

《西北能化公司暂时停产整改期间员工教育培训工作方案》已经总经理办公会审议通过，现印发给你们，请认真遵照执行。

鄂尔多斯市西北能源化工有限责任公司

2023年11月6日



# 西北能化公司暂时停产整改期间员工教育培训工作方案

为了做好公司复产前的各项准备工作，强化全员的安全生产知识技能和岗位专业技术规程的学习与培训，全面提升员工队伍素质，围绕“三基”建设和安全生产标准化建设为重点，结合公司实际，特制定本方案。

## 一、指导思想

（一）培训不到位就是重大安全隐患；

（二）安全培训是企业安全生产的第一道防线；（三）管生产必须管培训、管业务必须管培训。

## 二、组织领导

公司成立安全培训领导小组，负责组织制定并落实暂时停产整改期间员工安全培训方案，负责员工安全培训教育工作的组织实施、监督考核和工作协调，负责员工安全培训师资力量的保障。对各部门各车间的培训进行统一领导，统一部署，研究解决培训中存在的问题。

组长：陈争峰

成员：陈方悟、曹续宏、余 顺、陈四华、王 涛、周 锁、  
黄 洁、陈献军、李 浩、张 蕾、韩 涛、刘 飞、  
杨世兴、刘广西、李振亮、王胤凯

领导小组办公室设在安全监管部。安全监管部负责安全教育的落实。各部门车间负责人负责组织制定并实施本单位的专业培训，安全监管部督导专业培训的落实。

### 三、培训对象

公司生产从业人员。

### 四、目标任务

(一) 教育培训合格率 100%;

(二) 操作人员至少达到主操岗位标准, 具备安全操作、隐患排查、故障处理、初期应急处置和自救互救等能力;

(三) 安全管理人员至少掌握两种以上风险分析方法(工作危害分析、危险与可操作性分析), 熟悉《化工过程安全管理导则》具体内容;

(四) 提高所有从业人员的综合素质和防范化解重大风险及处理紧急情况的能力, 掌握必备的安全知识和本岗位的应知、应会安全操作技能, 安全生产标准化自评 80 分以上, 达到二级企业水平。

### 五、培训内容

#### (一) 危险化学品安全生产法律法规

1. 了解法律法规基本知识, 以及安全生产立法的必要性和意义。

2. 熟悉我国安全生产方针、政策和有关危险化学品安全生产的主要法律、规范。

3. 了解国家危险化学品安全生产监管体制。

4. 了解从业人员安全生产的权利和义务。

#### (二) 安全生产管理

1. 熟悉危险化学品分类与特性。

2. 掌握危险化学品生产、使用、储存、运输及包装的安全要

求。

3. 熟悉危险化学品的卫生防护距离、安全防护距离。
4. 熟悉废弃危险化学品的处置方法。
5. 了解危险化学品安全生产的特点。
6. 掌握危险化学品生产单位主要安全管理制度。
7. 掌握工伤事故管理与工伤保险知识。
8. 熟悉现代安全管理方法。

### (三) 危险化学品安全生产技术

#### 1. 防火防爆安全技术

(1) 掌握物质燃烧条件，熟悉燃烧过程、燃烧形式、燃烧种类。

(2) 熟悉爆炸分类、爆炸极限及其影响因素。

(3) 熟悉防火防爆主要技术措施。

#### 2. 电气安全技术

(1) 熟悉电气安全基础知识，掌握电流对人体的危害及影响因素、触电的主要预防措施和触电急救知识。

(2) 熟悉电气防火安全技术。

(3) 了解静电危害，熟悉静电产生的原因及其消除措施。

(4) 了解雷电分类、危害和建(构)筑物的防雷措施。

#### 3. 工艺过程安全技术

(1) 了解化学反应过程安全技术。

(2) 了解化工生产单元的安全技术。

(3) 熟悉化工生产关键装置(系统)、要害部位的安全技术。

(4) 掌握开车、停车岗位操作安全要点。

(5) 掌握岗位操作安全要点。

(6) 熟悉化工生产紧急情况安全处理措施。

#### 4. 机械设备安全技术

(1) 了解化工设备分类与通用机械安全技术。

(2) 了解锅炉基本知识，熟悉锅炉安全管理、监督与检验要求。

(3) 了解压力容器分类知识，熟悉压力容器安全管理要求。

(4) 熟悉气瓶分类，掌握气瓶安全附件、颜色和标记，以及气瓶的安全管理要求。

(5) 了解起重机械分类，熟悉起重机械安全管理要求。

(6) 了解工业管道的分类，熟悉压力管道的安全管理要求，以及压力管道的维护、检查和检测要求。

(7) 了解密封分类、密封安全管理，泄漏的危害及检测。

(8) 了解腐蚀机理及分类，腐蚀影响因素，防护机理及手段。

(9) 了解在线监测方法、监测设备与安全管理。

(10) 了解化工设备维护检修的过程与特点，熟悉化工检修的安全要求。

#### (四) 危险化学品重大危险源与危险化学品事故应急管理

##### 1. 危险化学品重大危险源管理

(1) 熟悉危险化学品重大危险源辨识标准及辨识方法。

(2) 了解危险化学品重大危险源普查技术。

(3) 了解危险化学品重大危险源风险评估方法、监控与管理技术。



## 2. 危险化学品事故应急管理

- (1) 掌握危险化学品事故应急救援的原则与程序。
- (2) 熟悉危险化学品事故应急预案要素、编制程序与方法。
- (3) 熟悉危险化学品事故应急防护用品的配备原则及维护。
- (4) 熟悉危险化学品事故应急演练的方法、基本任务与目标。

## 六、组织实施

### 1. 程序

制定课程、实施培训、完善记录、监督考试、检查档案、效果评估。

### 2. 课时

安全专业 30%、工艺专业 40%、设备专业 30%，各专业分别制定课程表，每周五前上报下周课程表至安全监管部。安全专业统一授课，工艺专业和设备专业根据培训内容可单独授课。

## 七、师资保障

各分管负责人、各单位（部门、车间）负责人等领导干部带头上讲台，生产安全员、技术人员、班组骨干担任培训人，吸收杰出工匠、金牌班队长、专业技术人员标兵、优秀技能人才进入培训队伍。

## 八、培训形式

充分发挥公司内部的培训能力，重点突出理论与实践相结合的培训，关键是提高实际操作水平、风险预判和应急处置能力。

1. 集中培训。综合办公楼四楼会议室作为安全专业培训中心，对生产从业人员进行安全培训和警示教育。

2. 网络培训。积极推进“互联网+安全培训”模式，利用外部安全培训教育网络平台提供安全培训、理论培训、考试题库等，选购网上课程集中学习。

3. 实操培训。采用“手指口述”方法（有条件的车间可以直接操作），熟悉操作规程和设备使用方法，巩固所学知识、纠正错误，并提升技能水平。

4. 以赛代训。通过岗位练兵、技能比武、“五小”科技竞赛、“名师高徒”大赛等多种形式，营造全员学习的浓厚氛围。

5. 精准培训。针对生产从业人员知识水平、入厂时间各有不同，充分利用“三支队伍”人才技术优势，开展精准结对培训，实现全员提升。

6. 其他。本着“干什么练什么，缺什么补什么”的原则，按照“学以致用、注重实效”的要求，积极探索适合本岗位的培训形式和方法。

## 九、考核

考核采取面试提问、闭卷抽考、查看现场等方式进行。

1. 各车间每周自考一次，自行考核。

2. 安全监管部每两周抽考一次，试卷题目从车间考试内选取。抽考分数低于80分者，给予一次补考机会，补考仍不及格的，考核200元。

3. 得分低于80分者达到抽考总人数20%的车间，考核车间主任当月安全绩效10%，并通报批评。

## 十、档案管理

为达到预期效果，本次暂时停产整改期间员工教育培训档案

实行一期一档。档案的内容包括：培训计划；培训时间、地点；培训课时及授课教师；课程讲义；学员名册、考勤、考核情况；综合考评报告；其他有关情况。