

ᠡᠨᠢᠯᠡᠳᠦᠰᠦ ᠰᠢᠨᠠᠨᠠ ᠨᠢᠪᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠬᠡᠮᠢᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ ᠨᠠᠭᠤᠨᠠ

鄂尔多斯市西北能源化工有限责任公司文件

西北能化安〔2023〕154号

西北能化公司 关于重新成立工艺应急处置队的通知

各单位：

根据内蒙古自治区《煤化工企业灾害事故工艺应急处置队建设规范》要求，经公司研究决定，重新成立工艺应急处置队，现将具体事项通知如下：

一、成立工艺应急处置队

队长：许令奇 公司总经理、总工程师

副队长：陈争峰 公司副总经理
郭 勇 公司副总经理
陈 迎 副总工程师
卢 军 副总工程师兼设备管理部部长
陈方悟 副总工程师兼安全监管部部长
成 员：曹绪宏 调度指挥中心主任
余 顺 生产技术部部长
陈四华 生产技术部第一党支部书记
张 蕾 生产技术部第二党支部书记兼空分车间

主任

韩 涛 生产技术部副部长兼气化车间主任
王 涛 设备管理部支部书记兼仪表车间主任
陈献军 设备管理部副部长
黄 洁 设备管理部副部长
李 浩 动力车间主任
刘 飞 净化合成车间主任
杨世兴 水处理车间主任
刘广西 电气车间主任
张 峰 检修车间主任

二、成立工艺应急处置班组

(一) 动力车间处置组

组 长：李 浩 动力车间主任

副组长：王 辉 动力车间副主任
赵聪玲 动力车间副主任
燕续中 动力车间副主任
组 员：张 瑞 动力车间工艺技术师
郝称心 动力车间安全员
祁 明 动力车间一组班长
朱本臣 动力车间一组主操
尚刚强 动力车间一组操作工
赵 荣 动力车间二组班长
刘 伟 动力车间二组主操
孟建强 动力车间二组操作工
陈 岩 动力车间三组班长
张 帅 动力车间三组主操
王永伟 动力车间三组操作工
郭 杰 动力车间四组班长
乔永强 动力车间四组主操
高 玮 动力车间四组操作工

(二) 空分车间处置组

组 长：张 蕾 空分车间主任
副组长：瓦万林 空分车间副主任
组 员：燕志明 空分车间工艺技术师
胡 欣 空分车间工艺技术师

侯 虎 空分车间安全员
陈 权 空分车间一组班长
侯 波 空分车间一组主操
邬栋栋 空分车间一组操作工
冯建飞 空分车间二组班长
蒙治全 空分车间二组主操
边 乐 空分车间二组操作工
李 龙 空分车间三组班长
田志强 空分车间三组主操
何 雄 空分车间三组操作工
段中建 空分车间四组班长
李 瑞 空分车间四组主操
刘 强 空分车间四组操作工

(三) 气化车间处置组

组 长：韩 涛 气化车间主任
副组长：翟 琨 气化车间副主任
贾 波 气化车间副主任
组 员：邬志伟 气化车间工艺技术师
李飞龙 气化车间安全员
匡正伟 气化车间一组班长
童立云 气化车间一组主操
郭庆丰 气化车间一组操作工

孙 懋 气化车间二组班长
王荣欣 气化车间二组主操
王治国 气化车间二组操作工
乔利民 气化车间三组班长
张志明 气化车间三组主操
曹 智 气化车间三组操作工
蒋智君 气化车间四组班长
张 元 气化车间四组主操
贾鑫源 气化车间四组操作工

(四) 净化合成车间处置组

组 长：刘 飞 净化合成车间主任
副组长：朱玉峰 净化合成车间副主任
苏跃生 净化合成车间副主任
组 员：武 鑫 净化合成车间工艺技术师
乔 羽 净化合成车间工艺技术师
刘 波 净化合成车间工艺技术师
党小燕 净化合成车间安全员
邬培华 净化合成车间一组班长
龚国旭 净化合成车间一组主操
贾学东 净化合成车间一组操作工
张智淇 净化合成车间二组班长
吕栋梁 净化合成车间二组主操

何 鑫 净化合成车间二组操作工
刘翠荣 净化合成车间三组班长
黄建军 净化合成车间三组主操
杨 鑫 净化合成车间三组操作工
赵晓峰 净化合成车间四组班长
石明山 净化合成车间四组主操
周 正 净化合成车间四组操作工

(五) 水处理车间处置组

组 长：杨世兴 水处理车间主任
副组长：冯锦钰 水处理车间副主任
 郝培明 水处理车间副主任
组 员：张子胜 水处理车间工艺技术师
 郭 强 水处理车间工艺技术师
 杨 垒 水处理车间工艺技术师
 樊旭春 水处理车间安全员
 刘 宾 水处理车间一组班长
 李 欢 水处理车间一组主操
 孙满乐 水处理车间一组操作工
 黄小龙 水处理车间二组班长
 崔 杰 水处理车间二组主操
 薛 礼 水处理车间二组操作工
 张云飞 水处理车间三组班长

王 猛 水处理车间三组主操
曹星龙 水处理车间三组操作工
宋晓庆 水处理车间四组班长
陈 懿 水处理车间四组主操
吕福清 水处理车间四组操作工
刘 涛 水处理车间脱盐水班长
武 朝 水处理车间脱盐水主操
马 杰 水处理车间脱盐水操作工

(六) 调度室应急处置组

组 长：苏 光 调度室副主任
副组长：杨 斌 调度室副主任
杜元亮 调度室副主任
组 员：智静波 调度室一组调度员
任燕文 调度室二组调度员
李永胜 调度室三组调度员
王彦超 调度室四组调度员

三、工艺应急处置分级响应规定

按照应急事件的性质、严重程度、可控性、影响范围等因素，公司系统内部响应级别划分为三级：即公司级（I级）、车间级（II级）和班组级（III级）。

三级响应：班组级响应

1. 影响范围限定在某个岗位或某个车间局部，为可控制的事

故，岗位操作人员经过简单的应急救援处置即可消除事故。

2. 生产装置区发生轻微有毒物质泄漏，未造成任何影响和危害。

二级响应：车间级响应

1. 生产装置区发生有毒物质泄露事故，但事故影响和危害性通过本部门和相关部門在调度室统一指挥下可有效处理的安全事故。

2. 影响的范围在一个部門内，威胁到多个区域生产装置。但属于可控制事故，全车间通力协作可消除事故。

一级响应：公司级响应

1. 危险化学品火灾、爆炸或泄漏事故的影响和危害已经造成人员伤亡的。

2. 危险化学品火灾、爆炸或泄露事故的影响和危害已经超出公司边界，或超出公司应急处置能力，需要上级应急救援机构或当地政府等外部应急救援力量提供援助。

3. 发生重大区域性自然灾害事件，对公司造成严重影响，需要紧密配合当地政府专业应急救援力量，完成各项应急救援工作。

四、工作职责

（一）工艺应急处置队职责

1. 熟悉厂区内工艺装置、设施设备的基本情况和灭火应急处置工艺流程。

2. 维护保养配备的装备器材，确保完整好用，熟悉装备器材

性能，掌握装备器材的操作使用方法。

3. 企业场所发生灾害事故时，快速赶赴现场，实施工艺处置、关阀断料，为灭火救援人员提供技术支持等。

4. 接受辖区消防队调派，参与当地灭火救援联勤联动工作。

5. 24小时分班编组值守，每4时对厂区工艺装置开展安全巡查，及时发现和消除存在的安全隐患。

6. 开展专业技能训练和应急处置演练，提高灾害事故处置能力。

7. 落实岗位人员消防责任制度。

（二）队长职责

1. 对重大事项进行决策。

2. 对处置重大事故提供支持、协调。

3. 负责向集团公司安委会报告情况，执行应急指令。

4. 负责向上级主管部门汇报应急情况。

5. 组建应急处置专业队伍，指导应急预案的实施和演习。

6. 指导公司各单位应急预防措施和应急处置的准备工作。

7. 必要时向政府有关部门、单位发出救援请求。

8. 总结应急处置工作经验教训。

（三）副队长职责

1. 协助队长组织和执行应急指令。

2. 向队长提出减缓事故后果的应急对策和建议。

3. 协调、组织和获取应急所需的资源。

4. 组织队员对生产过程各危险源进行风险评估。
5. 定期检查应急处置队的日常工作和应急反应准备状态。
6. 组织开展专业技能训练和应急处置演练。
7. 协助队长对生产安全事故进行调查处理。

(四) 队员职责

1. 检查并掌握车间工艺指标执行情况及主要设备的开停、备用、运转情况，发现问题及时向上级汇报。

2. 及时准确地传达上级指令，并认真组织贯彻执行，按要求及时汇报执行情况，对基层反映的问题要及时组织各有关单位进行处理，及时向领导汇报生产动态及趋势。

3. 当发生事故时及时向领导和上级部门汇报，视具体情况通知并会同有关单位组织事故抢救，制止事故蔓延。

4. 当发生重大异常情况时，有临机处置权。

5. 参与生产安全事故进行调查处理。

(五) 工艺应急处置班组职责

1. 对分管范围内的安全生产工作负直接责任。

2. 保证公司各项安全管理制度和管理办法在岗位内全面实施，并自觉服从和配合安全管理部的监督管理。

3. 组织班组成员进行操作规程的修订和培训工作。

4. 杜绝各类违章现象。

5. 负责再应急处置过程中，隔绝事故系统和生产系统。

6. 负责为专业的应急救援人员提供准确的灾害事故信息。

五、工作要求

工艺应急处置队根据国家相关法律法规要求不断完善管理制度。有以下情形时，应及时进行修订：

1. 当国家有关应急处置法律、法规、标准、规程废止、修订或重新颁布时。

2. 当责任区内应急处置对象的生产工艺、技术路线和装置、储存设施等发生重大变化时。

3. 当应急演练或实际处置中，发现制度、预案、规程有缺陷时。

4. 当采用新的救援技术、装备时。

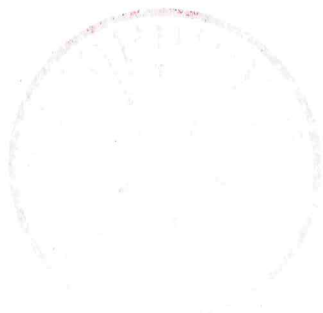
5. 当组织人员职责发生变化时。

特此通知

鄂尔多斯市西北能源化工有限责任公司

2023年9月28日





西北能化公司综合部

2023年9月28日印发
